

Enfajadora con entrada a 90°, formación del paquete con reagrupamiento automático, cinta con velocidad variable controlado por inverter, productos direccionados mediante la cinta automática a izquierda o derecha, fotocélulas de presencia del producto y fotocélula de obstrucción de entrada, pequeña prensa neumática de entrada, depresor neumático, empujador motorizado controlado por el inverter y enconder, desbobinador superior e inferior motorizado, cinta del horno con velocidad variable, funcionamiento en modalidad automática, semiautomática o paso libre, soportes de ajuste, ruedas de movimiento, pequeña prensa para detener el producto y ventilador de enfriamiento a la salida del horno.

